

ВОДОГРЕЙНЫЕ КОТЛЫ

**WIESBERG**

КАТАЛОГ 2018



**WIESBERG** – торговая марка принадлежащая компании UNICAL AG S.p.A., основанной в 1972 году. Котлы производятся на заводах в г. Каорсо и Карбонара ди По (Италия).

Группа компаний ITALTEPLO, являющаяся эксклюзивным дистрибьютором оборудования торговой марки WIESBERG в странах СНГ, обладает двадцатилетним опытом продвижения теплотехнического оборудования. Штаб-квартира располагается в г. Москве, а подразделения со складами оборудования и запчастей, офисами и учебными центрами в г. Воронеж, Екатеринбург, Казань, Новосибирск, Ростов на Дону, Пятигорск, Саратов, Симферополь и Хабаровск. Помимо этого есть собственные филиалы со складами оборудования и запчастей, офисами и учебными центрами на Украине (г. Киев) и Казахстане (г. Алматы).

Для своих партнеров мы предоставляем следующие услуги:

- поставка оборудования;
- техническое сопровождение оборудования;
- обеспечение технико-коммерческой документацией;
- обучение технических специалистов наших партнеров в учебных центрах с действующим оборудованием в г. Москва, Киев, Алматы;
- поставка запасных частей.



Штаб-квартира



Школа – учебный центр



Склад оборудования

# WIESBERG

КАТАЛОГ 2018

## Оглавление

ВВЕДЕНИЕ В ОБОРУДОВАНИЕ.....	02
КОТЕЛ С ИНВЕРСИОННОЙ КАМЕРОЙ СГОРАНИЯ.....	04
<b>STEEL</b> .....	04
КОТЕЛ ТРЕХХОДОВОЙ.....	09
<b>STEEL TL (LOW NOx)</b> .....	09
КОТЕЛ КОНДЕНСАЦИОННЫЙ.....	12
<b>STEEL K</b> .....	12
КОТЕЛЬНОЙ МОДУЛЬ.....	15
<b>KASKAD (LOW NOx)</b> .....	15
КОТЕЛЬНОЙ МОДУЛЬ.....	17
<b>КОМПАКТ (LOW NOx)</b> .....	17
КОТЕЛ СЕКЦИОННЫЙ.....	19
<b>SINTESI (LOW NOx)</b> .....	19

## ВВЕДЕНИЕ В ОБОРУДОВАНИЕ

Водогрейные котлы обычно применяются в качестве теплогенераторов в системах отопления, горячего водоснабжения и кондиционирования. В компании представлены следующие котлы под маркой **WIESBERG**.

**STEEL** – 36 типоразмера стальных двухходовых котлов с инверсионной камерой сгорания номинальной теплопроизводительностью от 60 до 7000 кВт. Для экономии площади в помещении котельной модели до 273 кВт могут устанавливаться друг на друга (при использовании дополнительного аксессуара). Модели от 333 до 951 кВт имеют эллипсоидную камеру сгорания с верхним расположением дымогарных труб. При такой конструкции котлы имеют незначительную ширину, что позволяет их транспортировать через дверные проемы при реконструкции старых котельных, а также использовать в ограниченных по площади блочно-модульных котельных. Данные котлы предназначены для нагрева воды до температуры не выше 110°C и обладают высоким КПД (не ниже 92%). Котел может быть укомплектован вентиляторной горелкой на жидком или газообразном топливе. Благодаря большому количеству типоразмеров, спектр применения данной серии котлов распространяется от систем отопления объектов индивидуального строительства до районных систем теплоснабжения.

**STEEL TL** – 16 типоразмеров стальных трёхходовых котлов номинальной теплопроизводительностью от 63 до 1880 кВт. Данные котлы предназначены для нагрева воды до температуры не выше 110°C и обладают высоким КПД (не ниже 92%). Котлы предрасположены для получения низких выбросов оксидов азота (при использовании горелок с функцией LOW NOx. Модели от 63 до 1080 кВт имеют верхнее расположение дымогарных труб. При такой конструкции котлы имеют незначительную ширину, что позволяет их транспортировать через дверные проемы при реконструкции старых котельных, а также использовать в ограниченных по площади блочно-модульных котельных. Котел может быть укомплектован вентиляторной горелкой на жидком или газообразном топливе.

**STEEL K** – 12 типоразмеров конденсационных стальных двухходовых с инверсионной камерой сгорания котлов номинальной тепловой мощностью от 116 до 2019 кВт. Конденсат, образующийся при функционировании котлов STEEL K, является агрессивной средой по отношению к поверхностям нагрева котла. Поэтому все поверхности нагрева выполнены из нержавеющей стали. Котлы STEEL K имеют два патрубка для подвода обратной магистрали системы

теплоснабжения. К одному подводится «обратка» от высокотемпературных контуров (радиаторное отопление, ГВС), а к другому «обратка» от низкотемпературных контуров (напольное отопление). «Низкотемпературный» патрубок соединен со специальной зоной внутри котла, где происходит процесс конденсации. Данные котлы предназначены для нагрева воды до температуры не выше 110°C и обладают высоким КПД (до 107% при работе в конденсационном режиме). Котел может быть укомплектован вентиляторной горелкой на газообразном топливе.

**KASKAD** – 3 типоразмера конденсационных котельных модулей номинальной мощностью 115, 230, 460 кВт. Модуль состоит из 1-2-4 котлоагрегатов (теплообменник с премиксной горелкой). Внутри модуля для каждого котлоагрегата предусмотрен собственный циркуляционный насос. Все котлоагрегаты модуля подключены к общим коллекторам подачи топлива, подачи и обратки контура отопления, отвода конденсата. Котельные модули могут соединяться друг с другом гидравлически (стенка в стенку) и каскадироваться в общую систему управления (без ограничения по количеству модулей). Каждый котлоагрегат оснащен цельнолитым теплообменником (сплав алюминия с магнием и кремнием) с премиксной горелкой с коэффициентом модуляции мощности 1:5. Использование премиксных горелок обеспечивает низкие выбросы оксидов азота (LOW NOx), а возможность работы в конденсационном режиме высокий КПД (до 108% в конденсационном режиме). Данные модули предназначены для работы с максимальной рабочей температурой 95°C.

**КОМПАКТ** – 1 типоразмер конденсационного котельного модуля номинальной мощностью 145 кВт. Модуль состоит из 2 котлоагрегатов (теплообменник с премиксной горелкой). Внутри модуля для каждого котлоагрегата предусмотрен собственный циркуляционный насос. Все котлоагрегаты модуля подключены к общим коллекторам подачи топлива, подачи и обратки контура отопления, отвода конденсата. Котельные модули могут соединяться друг с другом гидравлически (стенка в стенку) и каскадироваться в общую систему управления (без ограничения по количеству модулей). Каждый котлоагрегат оснащен цельнолитым теплообменником (сплав алюминия с магнием и кремнием) с премиксной горелкой с коэффициентом модуляции мощности 1:5. Использование премиксных горелок обеспечивает низкие выбросы оксидов азота (LOW NOx), а возможность работы в конденсационном режиме высокий КПД (до 108% в конденсационном режиме). Данные модули предназначены для работы в максимальной рабочей температурой 95°C.

**SINTESI** – 11 типоразмеров секционных конденсационных котлов номинальной мощностью от 100 до 864 кВт. Котел состоит из соединенных между собой секций (сплав алюминия с магнием и кремнием) от 2 до 8 шт. Каждая секция оборудована собственной премиксной горелкой с коэффициентом модуляции мощности 1:5. Все секции внутри котла гидравлически соединены параллельно и объединены в систему каскадного управления. Поэтому максимальный коэффициент модуляции котла может достигать 1:40. Кроме того котлы могут каскадироваться между собой в неограниченном количестве (с использованием дополнительной автоматики). Использование премиксных горелок обеспечивает низкие выбросы оксидов азота (LOW NOx), а возможность работы в конденсационном режиме высокий КПД (до 108% в конденсационном режиме). Данные модули предназначены для работы с максимальной рабочей температурой 95°C.

## КОТЕЛ С ИНВЕРСИОННОЙ КАМЕРОЙ СГОРАНИЯ

# STEEL

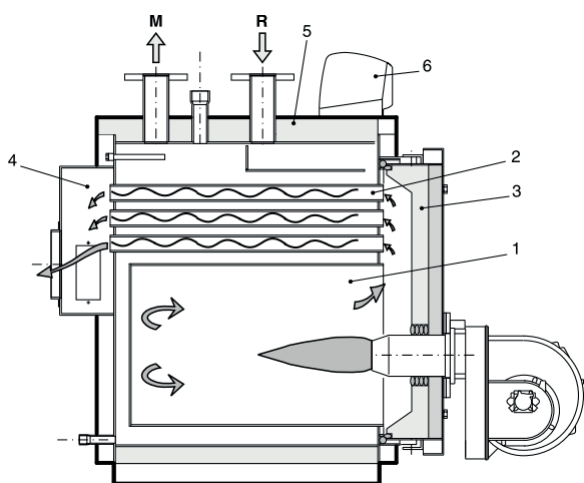
Водогрейный котел с инверсионной камерой сгорания. Котел может быть укомплектован вентиляторной горелкой на жидком и газообразном топливе. Дымогарные трубы снабжены турбуляторами. Корпус котла выполнен из стали с огнеупорной окраской и покрыты плотной стекловолоконной изоляцией. Выпускаются 36 типоразмера, номинальной теплопроизводительностью от 60 до 7000 кВт. Пульт управления не входит в комплект поставки и заказывается отдельно.



### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Дверца котла может открываться направо или налево.
- Теплоизоляция дверцы котла выполнена из огнеупорного бетона
- Модели до 751 кВт имеют ширину менее 900 мм, что позволяет их транспортировать через дверные проемы и применять в реконструируемых котельных, а также ограниченных по площади блочно-модульных котельных.
- Модели до 273 кВт могут устанавливаться друг на друга (при использовании специального комплекта).
- Котлы могут быть укомплектованы термостатическими или погодозависимыми пультами управления.

### УСТРОЙСТВО КОТЛА



(модели STEEL 333-951)

- 1 – Камера сгорания
  - 2 – Дымогарные трубы с турбуляторами
  - 3 – Дверца котла
  - 4 – Дымосборная камера
- М – патрубок подачи  
R – патрубок обратки

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

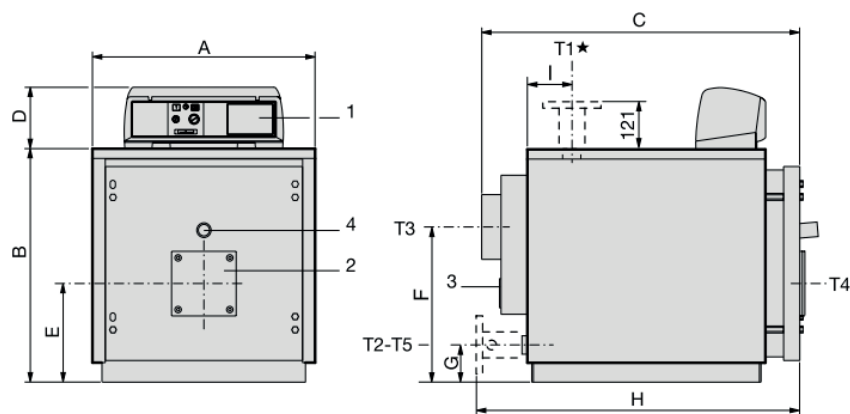
	МОДЕЛЬ КОТЛА												
	60	72	85	99	110	130	155	175	220	273	333	410	
Номинальная тепловая мощность	65	78	92	107	120	141	168	190	239	297	360	444	кВт
Номинальная теплопроизводительность	60	72	85	99	110	130	155	175	220	273	333	410	кВт
КПД при максимальной мощности	92,1	92,1	92,5	92,7	92,0	92,3	92,1	92,1	92,1	92,0	92,5	92,4	%
Температура дымовых газов $\Delta T$	147	148	139	134	151	144	149	147	148	149	139	139	°C
Давление в камере сгорания котла	0,1	0,2	0,2	0,3	0,3	0,4	0,7	1,2	1,5	1,9	3,2	2,7	мбар
Общая поверхность теплообмена	2,69	2,69	2,69	4,14	41,14	41,14	4,89	4,89	6,23	7,51	6,70	8,98	м <sup>2</sup>
Максимальное рабочее давление	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	бар
Максимальная температура в котле	110												°C
Минимально допустимая темп. в обратном трубопроводе	55												°C
Гидравлическое сопротивление при $\Delta T$ 15°C	10	13	16	10	14	20	25	22	30	230	28	17	мбар
Водяной объем котла	86	86	86	126	126	126	151	151	203	247	298	398	литр

	МОДЕЛЬ КОТЛА												
	501	621	751	861	951	1080	1250	1300	1500	1550	1820	2050	
Номинальная тепловая мощность	543	673	815	934	1030	1168	1338	1407	1611	1681	1972	2186	кВт
Номинальная теплопроизводительность	501	621	751	861	951	1080	1250	1300	1500	1550	1820	2050	кВт
КПД при максимальной мощности	92,3	92,3	92,2	92,2	92,3	92,5	93,4	92,4	93,1	92,2	92,3	93,8	%
Температура дымовых газов $\Delta T$	142	153	153	152	152	151	133	155	137	156	155	123	°C
Давление в камере сгорания котла	4,1	5,3	4,9	5,5	4,6	4,9	5,8	6,4	5,3	5,8	7,0	5,4	мбар
Общая поверхность теплообмена	10,46	13,24	14,69	16,59	18,50	21,01	24,73	24,73	29,58	29,58	34,64	44,49	м <sup>2</sup>
Максимальное рабочее давление	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	бар
Максимальная температура в котле	110												°C
Минимально допустимая темп. в обратном трубопроводе	55												°C
Гидравлическое сопротивление при $\Delta T$ 15°C	25	38	26	33	41	30	35	35	33	33	45	30	мбар
Водяной объем котла	462	565	671	753	836	1040	1242	1242	1418	1418	1617	2086	литр

	МОДЕЛЬ КОТЛА												
	2190	2500	2750	2950	3450	3950	4500	5000	5500	6000	6500	7000	
Номинальная тепловая мощность	2380	2674	2922	3200	3742	4289	4839	5422	5914	6506	6989	7591	кВт
Номинальная теплопроизводительность	2190	2500	2750	2950	3450	3950	4500	5000	5500	6000	6500	7000	кВт
КПД при максимальной мощности	92	93,5	94,1	92,2	92,2	92,1	93,1	92,3	93,1	92,3	93,1	92,3	%
Температура дымовых газов $\Delta T$	160	129	117	156	157	157	133	147	134	147	134	147	°C
Давление в камере сгорания котла	6,4	6,5	4,8	5,7	7,1	7,7	8,8	11,0	10,0	12,0	10,5	12,0	мбар
Общая поверхность теплообмена	44,49	50,01	61,86	61,86	65,28	73,34	90,40	90,40	107,2	107,2	142,2	142,2	м <sup>2</sup>
Максимальное рабочее давление	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	бар
Максимальная температура в котле	110												°C
Минимально допустимая темп. в обратном трубопроводе	55												°C
Гидравлическое сопротивление при $\Delta T$ 15°C	34	48	56	62	84	85	85	105	115	135	150	175	мбар
Водяной объем котла	2086	2324	2667	2667	4142	4455	6012	6012	7058	7058	7909	7909	литр

## ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ, ВЕС

### STEEL 62 -273

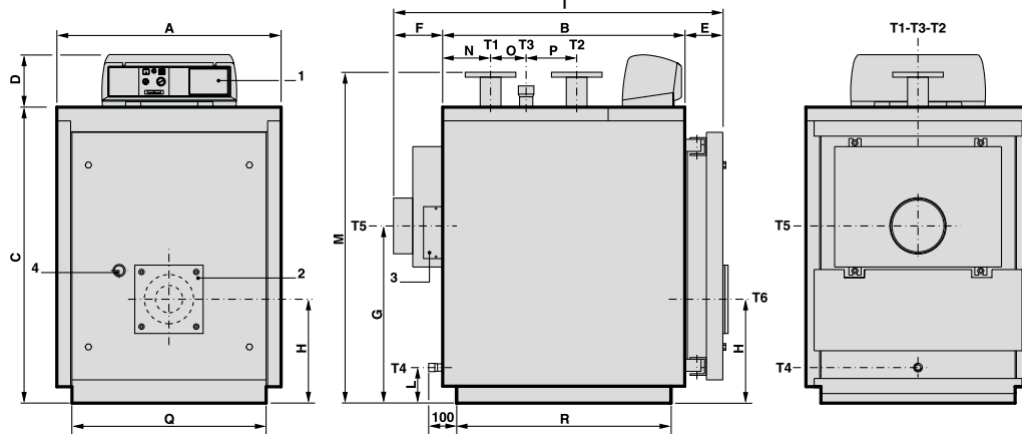


### МОДЕЛЬ КОТЛА

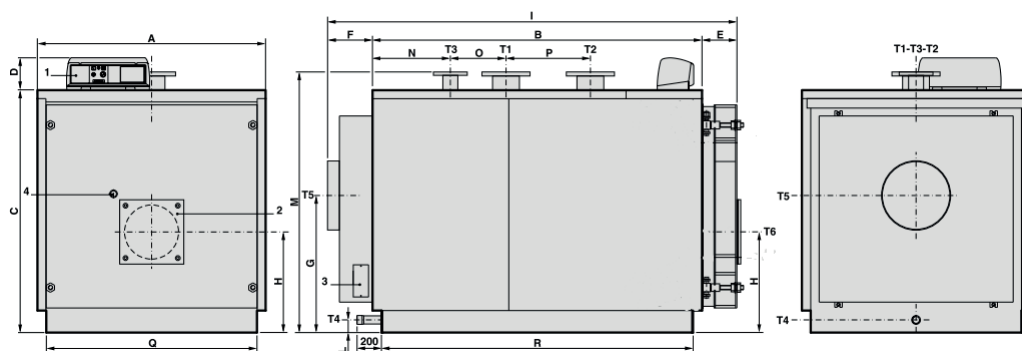
	60	72	85	99	110	130	155	175	220	273
T1/T2 – патрубок подачи и обратки котла Ø	1 ½'	1 ½'	1 ½'	2'	2'	2'	2'	2'	DN 65	DN 65
T3 – патрубок дымохода Ø внеш. (мм)	200	200	200	200	200	200	200	200	250	250
T5 – слив котла Ø внутр. (мм)	¾'	¾'	¾'	¾'	¾'	¾'	¾'	¾'	¾'	¾'
T4 – отверстие для установки горелки Ø (мм)	130	130	130	130	180	180	180	180	180	180
A	690	690	690	760	760	760	760	760	860	860
B	722	722	722	812	812	812	812	812	937	937
C	990	990	990	1205	1205	1205	1205	1205	1437	1687
D	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190
E	305	305	305	350	350	350	350	350	421	421
F	480	480	480	500	500	500	500	500	580	580
G	115	115	115	130	130	130	130	130	165	165
H	-	-	-	-	-	-	-	-	1482	1732
I	147	147	147	157	157	157	157	258	258	258
Вес (кг)	195	195	195	280	280	280	318	318	420	480



## STEEL 333 – 951



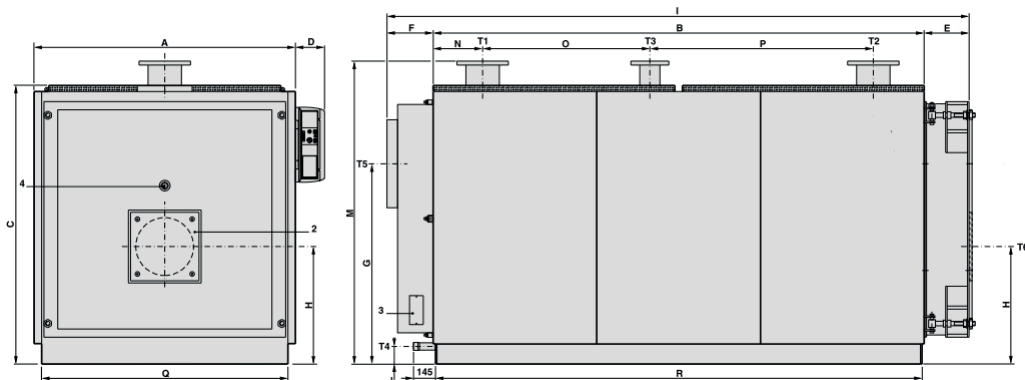
## STEEL 1080 – 2500



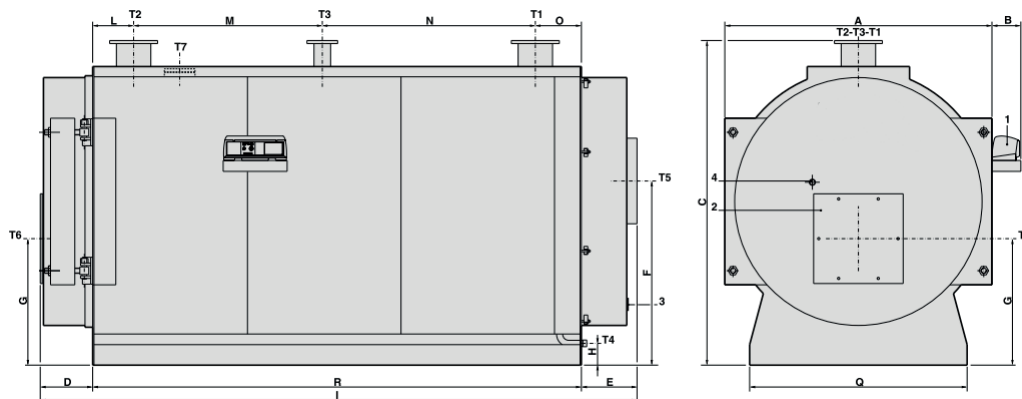
## МОДЕЛЬ КОТЛА

	333	410	501	621	751	861	951	1080	1250	1300	1500	1550	1820	2050	2190	2500
T1/T2 – патрубок подачи и обратки котла Ø	DN 80	DN 100	DN 100	DN 100	DN 125	DN 125	DN 125	DN 150	DN 150	DN 150	DN 175	DN 175	DN 175	DN 200	DN 200	DN 200
T3 – штуцер для расширительного бака Ø	2"	2"	2"	2"	DN 65	DN 65	DN 65	DN 80	DN 80	DN 80	DN 100	DN 100	DN 100	DN 125	DN 125	DN 125
T4 – слив котла Ø	¾"	¾"	¾"	¾"	1 ¼"	1 ¼"	1 ¼"	1 ½"	1 ½"	1 ½"	1 ½"	1 ½"	1 ½"	1 ½"	1 ½"	1 ½"
T5 – патрубок дымохода Ø (мм)	250	250	250	300	350	350	350	400	400	400	450	450	450	520	520	520
T6 – отверстие для установки горелки Ø (мм)	220	220	220	220	270	270	270	320	320	320	320	320	320	380	380	380
A	860	890	890	890	1122	1122	1122	1352	1352	1352	1462	1462	1462	1622	1622	1622
B	1210	1275	1470	1780	1605	1800	1995	1952	2292	2292	2282	2282	2652	2692	2692	3014
C	1182	1352	1352	1352	1432	1432	1432	1432	1432	1432	1542	1542	1542	1702	1702	1702
D	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190
E	139	139	139	139	195	195	195	207	207	207	227	227	227	259	259	258
F	190	190	190	190	190	190	190	187	187	187	272	272	272	274	274	273
G	708	748	748	748	765	765	765	810	810	810	880	880	880	950	950	950
H	400	440	440	440	480	480	480	595	595	595	640	640	640	690	690	690
I	1541	1606	1801	2113	1989	2184	2379	2346	2686	2686	2781	2781	3151	3225	3225	3545
L	130	125	125	125	125	125	125	180	180	180	75	75	75	75	75	75
M	1310	1485	1485	1485	1540	1540	1540	1540	1540	1540	1650	1650	1650	1810	1810	1810
N	215	255	255	255	298	298	298	461	461	461	561	561	561	661	661	662
O	340	285	480	790	435	630	825	330	330	330	510	510	880	670	670	990
P	250	315	315	315	440	440	440	500	500	500	550	550	550	700	700	700
Q	750	780	780	780	1020	1020	1020	1250	1250	1250	1360	1360	1360	1520	1520	1520
R	1112	1177	1372	1682	1504	1699	1894	2846	2186	2186	2176	2176	2546	2590	2590	2910
Вес (кг)	629	796	919	1049	1341	1447	1553	1821	2030	2030	2780	2780	3280	4145	4145	4465

## STEEL 2950 – 3950



## STEEL 4500 – 7000



## МОДЕЛЬ КОТЛА

	2750	2950	3450	3950	4500	5000	5500	6000	6500	7000
T1/T2 – патрубок подачи и обратки котла Ø	DN 200	DN 200	DN 200	DN 250	DN 250	DN 250	DN 250	DN 250	DN 250	DN 250
T3 – штуцер для расширительного бака Ø	DN 125	DN 125	DN 125	DN 125	DN 125	DN 125	DN 125	DN 125	DN 125	DN 125
T4 – слив котла Ø	1 ½"	1 ½"	1 ½"	1 ½"	1 ½"	1 ½"	1 ½"	1 ½"	1 ½"	1 ½"
T5 – патрубок дымохода Ø (мм)	570	570	620	620	660	660	660	660	720	720
T6 – отверстие для установки горелки Ø (мм)	380	380	400	400	500	500	500	500	500	500
A	1720	1720	1970	1970	2088	2088	2214	2214	2380	2380
B	3230	3230	3194	3594	226	226	240	240	240	240
C	1830	1830	2090	2090	2533	2533	2653	2653	2860	2860
D	190	190	190	190	417	417	437	437	509	509
E	295	295	325	325	445	445	465	465	595	595
F	310	310	360	360	1437	1437	1550	1550	1650	1650
G	1315	1315	1535	1535	987	987	1007	1007	1100	1100
H	772	772	915	915	170	170	167	167	224	224
I	3835	3835	3879	4279	4682	4682	4872	4872	5484	5484
L	115	115	144	144	320	320	320	320	325	325
M	1990	1990	2271	2271	1475	1475	1475	1475	2920	2920
N	325	325	377	777	1665	1665	1815	1815	670	670
O	1100	1100	1060	1060	360	360	360	360	465	465
P	1470	1470	1420	1420	-	-	-	-	-	-
Q	1620	1620	1870	1870	1700	1700	1700	1700	1850	1850
R	3200	3200	3164	3564	3820	3820	3970	3970	4380	4380
Вес (кг)	5110	5110	6700	7500	8310	8310	9300	9300	12600	12600

## КОТЕЛ ТРЕХХОДОВОЙ

LOW NOx

## STEEL TL

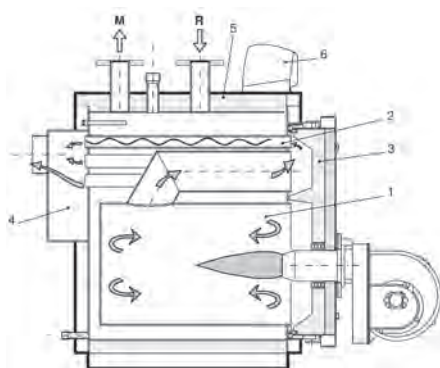
Водогрейный котел с тремя ходами по тракту дымовых газов. Котел может быть укомплектован вентиляторной горелкой на жидком или газообразном топливе. Котел STEEL TL предрасположен для получения низких выбросов оксидов азота (при использовании горелок с функцией LOW NOx). Корпус котла выполнен из стали с огнеупорной окраской и покрыт плотной стекловолоконной изоляцией. Выпускаются 16 типоразмеров, номинальной теплопроизводительностью от 63 до 1880 кВт. Пульт управления не входит в комплект поставки и заказывается отдельно.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

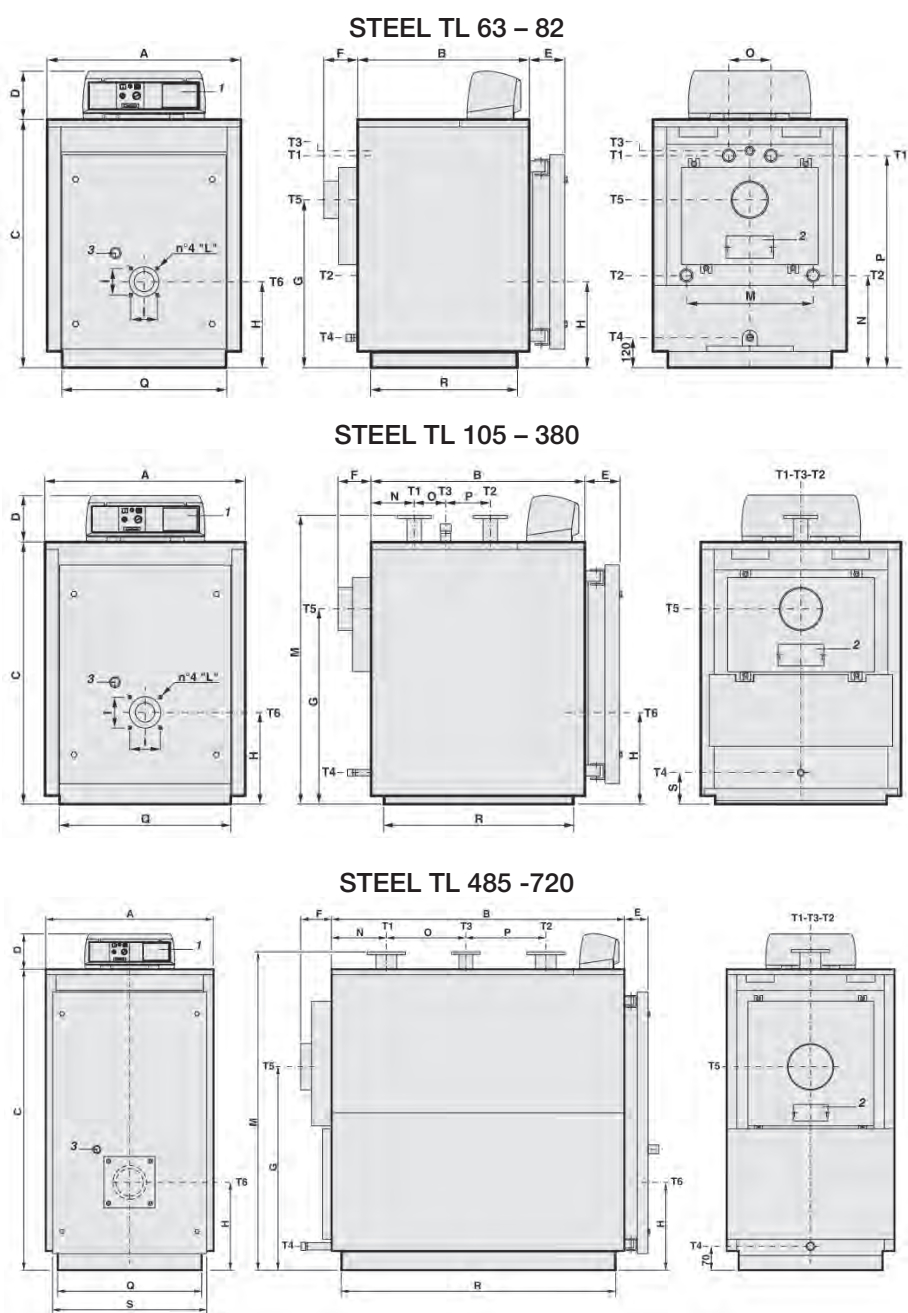
	МОДЕЛЬ КОТЛА																
	63	82	105	150	180	221	298	380	495	620	720	830	1080	1300	1580	1880	
Номинальная тепловая мощность	71	93	120	163	202	245	326	412	545	686	795	915	1 198	1 438	1 743	2070	кВт
Номинальная теплопроизводительность	63	82	105	150	180	221	298	380	495	620	720	830	1080	1300	1580	1880	кВт
КПД при максимальной мощности	92,4	92,4	92,9	92	92,3	92,3	92,2	92,2	92	92,3	92,2	92,1	92,3	92,2	92,2	92,1	%
Температура дымовых газов на вых.	128	130	124	155	135	140	146	150	149	147	147	153	149	151	153	154	°C
Давление в камере сгорания котла	0,4	0,6	0,75	1,6	1,2	1,75	1,2	2,1	3,5	4,5	4,9	5,8	6,2	8,5	5,5	7,3	мбар
Общая поверхность теплообмена	2,49	3,47	3,93	5,10	5,90	6,63	9,11	10,54	13,45	15,14	17,55	19,58	25,71	33,31	40,49	50,71	м²
Максимальное рабочее давление	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	5	6	6	6	6	бар
Максимальная температура в котле	110																°C
Минимально допустимая темп. в обратном трубопроводе	55																°C
Гидравлическое сопротивление при ΔT 15°C	60	70	80	100	180	200	350	530	150	230	330	520	210	300	280	390	мбар
Водяной объем котла	131	187	204	270	285	322	408	475	656	737	807	932	1580	1791	2297	2496	литр

## УСТРОЙСТВО КОТЛА

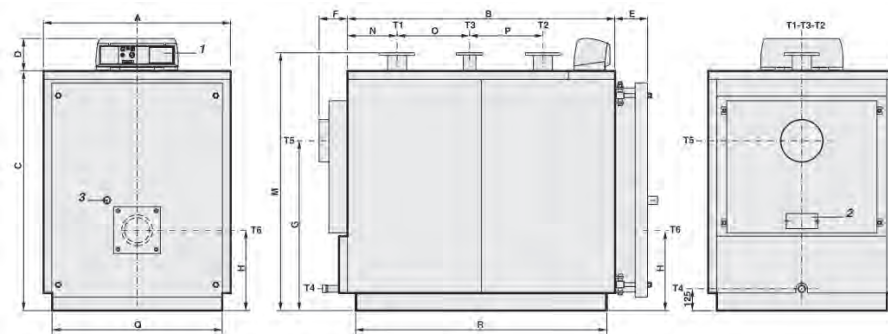


- 1 – Камера сгорания
- 2 – Дымогарные трубы с турбуляторами
- 3 – Дверца котла
- 4 – Дымосборная камера
- М – патрубок подачи
- Р – патрубок обратки

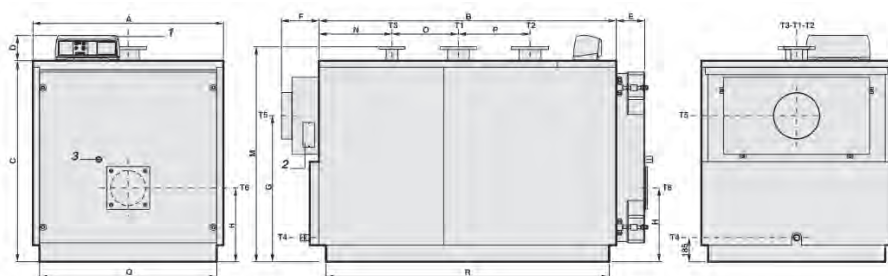
## ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ, ВЕС



STEEL TL 830



STEEL TL 1080 – 1880



МОДЕЛЬ КОТЛА

	63	82	105	150	180	221	298	380	495	620	720	830	1080	1300	1580	1880
T1/T2 – патрубок подачи и обратки котла Ø	1 ½'	1 ½'	DN 50	DN 50	DN 65	DN 65	DN 80	DN 80	DN 100	DN 100	DN 100	DN 100	DN 150	DN 150	DN 175	DN 175
T3 – штуцер для расширительного бака Ø	1'	1'	1 ¼'	1 ¼'	1 ½'	1 ½'	2'	2'	DN 65	DN 65	DN 65	DN 65	DN 80	DN 80	DN 100	DN 100
T4 – слив котла Ø	¾'	¾'	¾'	¾'	¾'	¾'	¾'	¾'	1'	1'	1'	1 ¼'	1 ½'	1 ½'	1 ½'	1 ½'
T5 – патрубок дымохода Ø (мм)	150	150	180	180	180	180	225	225	250	250	250	250	350	350	400	400
T6 – отверстие для установки горелки Ø (мм)	132	132	132	132	180	180	180	180	220	220	220	270	270	270	285	285
A	740	740	820	820	860	860	890	890	920	920	920	1122	1462	1462	1622	1622
B	690	950	885	1145	1080	1210	1275	1470	1605	1800	1995	2115	2282	2652	2692	3014
C	950	950	1082	1082	1182	1182	1352	1352	1645	1645	1645	1432	1542	1542	1702	1702
D	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190
E	140	140	140	140	140	140	140	140	135	135	135	195	230	230	230	230
F	145	145	145	145	145	145	145	145	195	195	195	195	290	290	290	290
G	660	660	748	748	828	828	928	928	1110	1110	1110	1025	1120	1120	1245	1245
H	345	345	380	380	400	400	440	440	480	480	480	480	565	565	605	605
I	120	120	120	120	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
L	M8	M8	M8	M8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
M	470	470	1210	1210	1310	1310	1495	1495	1735	1735	1735	1540	1650	1650	1810	1810
N	310	310	175	175	215	215	255	255	298	298	298	298	561	561	661	661
O	190	190	130	390	210	210	285	285	435	435	435	945	510	510	670	670
P	846	846	185	185	250	250	315	315	440	440	440	440	550	550	700	700
Q	660	660	710	710	750	750	780	780	790	790	790	1020	1360	1360	1520	1520
R	590	850	786	1046	981	1111	1177	1372	1505	1790	1895	2014	2176	2546	2590	29100
S	-	-	-	-	-	-	-	-	860	860	860	-	-	-	-	-
Вес (кг)	307	348	426	503	564	621	812	906	1198	1304	1431	1581	2444	2965	3685	4089

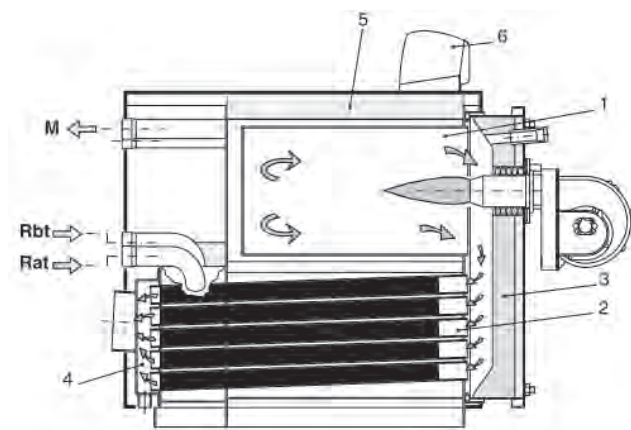
## КОТЕЛ КОНДЕНСАЦИОННЫЙ

# STEEL K

Водогрейный конденсационный котел с инверсионной камерой сгорания с нижним расположением дымогарных труб. Котел может быть укомплектован вентиляторной горелкой на газообразном топливе. Дымогарные трубы выполнены из нержавеющей стали и снабжены турбуляторами. Корпус котла выполнен из нержавеющей стали с огнеупорной окраской и покрыт плотной стекловолоконной изоляцией. Выпускаются 12 типоразмеров, номинальной тепловой мощностью от 116 до 2019 кВт. Пульт управления не входит в комплект поставки и заказывается отдельно.



### УСТРОЙСТВО КОТЛА



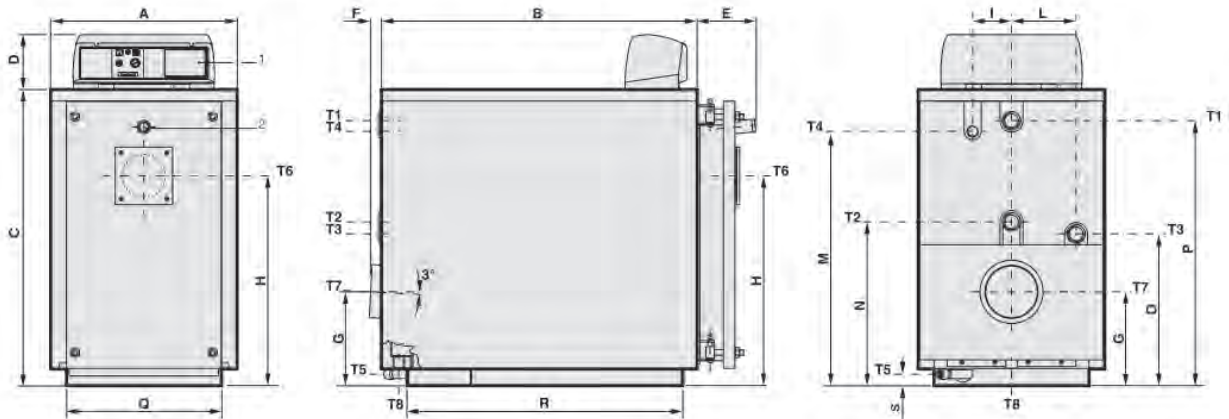
- 1 – Камера сгорания
- 2 – Дымогарные трубы с турбуляторами
- 3 – Дверца котла
- 4 – Дымосборная камера
- 5 – Теплоизоляция корпуса
- 6 – Пульт управления
- M – патрубок подачи
- Rbt – патрубок обратки низкотемпературный
- Rbt – патрубок обратки высокотемпературный

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

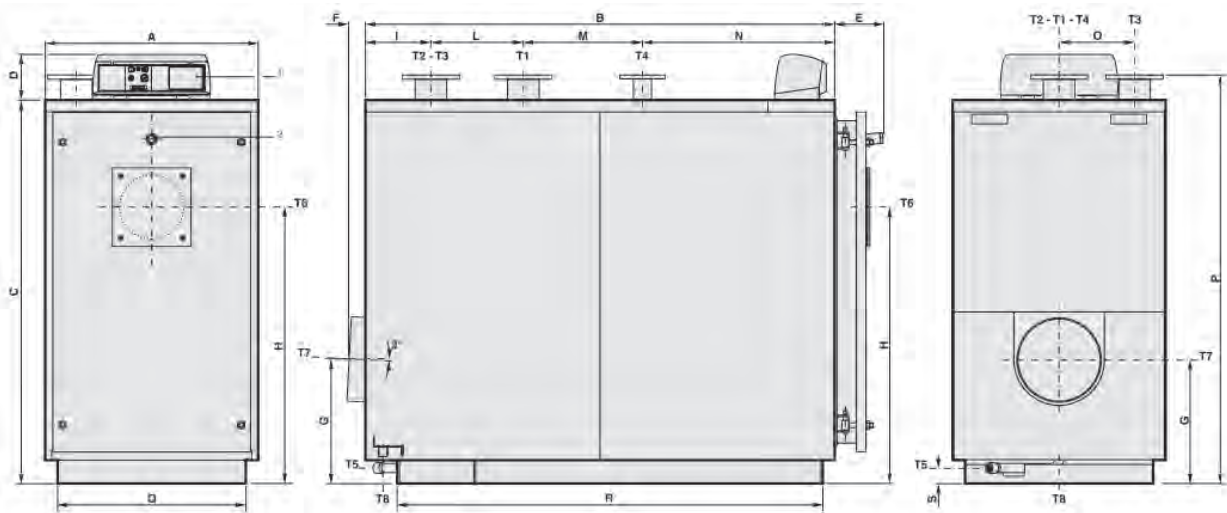
	МОДЕЛЬ КОТЛА												
	116	187	271	374	449	533	654	841	1065	1327	1701	2019	
Номинальная тепловая мощность	71	93	120	163	202	245	326	412	545	686	795	915	кВт
Номинальная теплопроизводительность (60-80°C)	112,8	182,7	256,6	367,1	440,7	523,3	642,6	826,2	1046,6	1303,6	1670,8	1983	кВт
Номинальная теплопроизводительность (30-50°C)	124	200	290	400	480	570	700	900	1140	1420	1820	2160	кВт
КПД (60-80°C)	97,3	97,7	98,2	98,2	98,2	98,2	98,2	98,2	98,2	98,2	98,2	98,2	%
КПД (30-50°C)	107	107	107	107	107	107	107	107	107	107	107	107	%
Температура дымовых газов макс.	44	43	40	37	37	37	37	37	37	37	37	37	°C
Давление в камере сгорания котла	1	1,9	2,6	3,3	3,5	3,9	4,6	5,9	7,4	8,8	9	9,8	мбар
Максимальный расход конденсата	19,7	31,7	45,9	63,3	75,9	90,3	110,7	142,3	180,3	224,6	287,7	341,6	кг/ч
Максимальное рабочее давление	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	бар
Максимальная температура в котле	110												°C
Гидравлическое сопротивление при ΔT 15°C	15	38	25	32	20	29	30	37	35	40	39	55	мбар
Водяной объем котла	140	260	305	332	544	515	625	664	1107	1157	1936	1904	литр

## ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ, ВЕС

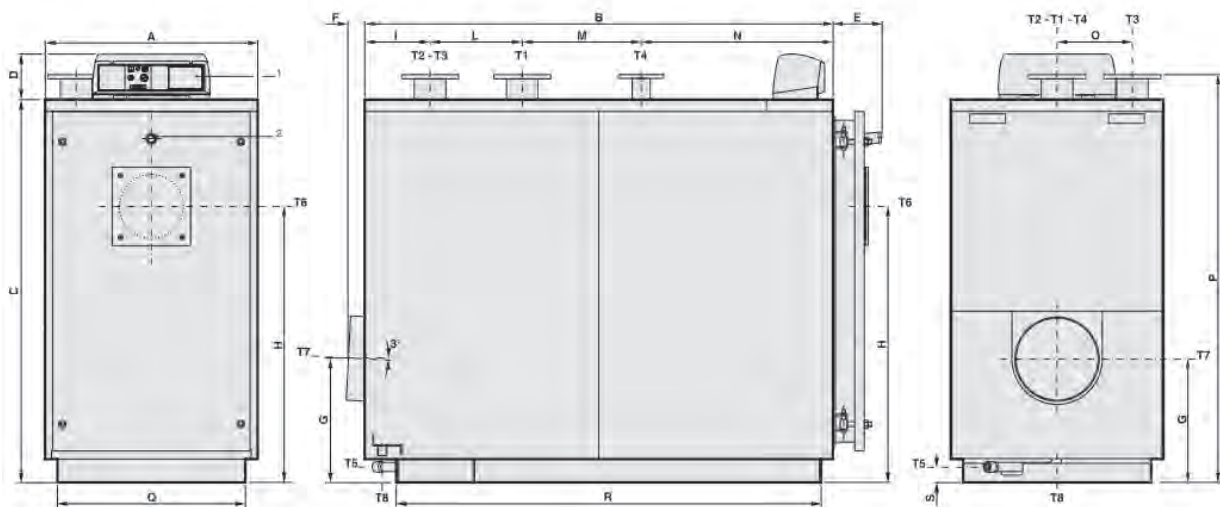
### STEEL K 116



### STEEL K 187 - 533



### STEEL K 654 -2019



## МОДЕЛЬ КОТЛА

	116	187	271	374	449	533	654	841	1065	1327	1701	2019
T1/T2 – патрубок подачи и обратки с низкой температурой Ø	2	DN 65	DN 80	DN 80	DN 100	DN 100	DN 125	DN 125	DN 150	DN 150	DN 200	DN 200
T3 – патрубок подачи и обратки с низкой температурой Ø	2	DN 65	DN 80	DN 80	DN 100	DN 100	DN 125	DN 125	DN 150	DN 150	DN 200	DN 200
T4 – штуцер для расширительного бака Ø	1 ¼'	1 ½'	2'	2'	2'	2'	DN 65	DN 65	DN 80	DN 80	DN 100	DN 100
T5 – слив котла Ø	¾'	¾'	1'	1'	1'	1'	1'	1'	1 ½'	1 ½'	1 ½'	1 ½'
T6 – отверстие для установки горелки Ø (мм)	150	180	180	180	220	220	270	270	320	320	320	320
T7 – патрубок дымохода Ø (мм)	182	202	252	252	302	302	352	352	402	402	452	452
T8 – слив конденсата Ø (мм)	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
A	650	720	790	790	854	854	894	894	1064	1064	1204	1204
B	1100	1450	1465	1755	1770	1940	1970	2340	2360	2740	2980	3204
C	1032	1132	1282	1282	1472	1472	1612	1612	1802	1802	2052	2052
D	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190	190
E	205	205	235	235	270	270	292	292	317	317	387	387
F	37	48	55	65	67	67	65	65	57	57	53	53
G	329	374	402	402	494	494	523	523	551	552	681	681
H	730	790	900	900	1062	1062	1161	1161	1287	1287	1493	1493
I	135	255	231	271	306	306	275	405	289	459	372	371
L	225	320	359	379	358	358	388	388	624	624	563	563
M	885	250	250	450	500	500	500	500	900	900	785	1010
N	570	625	625	655	606	776	807	1047	547	757	1260	1260
O	528	255	275	275	306	306	316	316	390	390	432	432
P	922	1248	1385	1385	1585	1585	1715	1715	1911	1911	2165	2165
Q	540	610	680	680	750	750	790	790	960	960	1100	1100
R	961	1311	1314	1614	1606	1776	1787	2157	2157	2537	2752	2977
S	40	45	60	60	65	65	65	65	55	55	95	95
Вес (кг)	365	525	660	800	1007	1137	1376	1613	2158	2443	3458	3765



## КОТЕЛЬНЫЙ МОДУЛЬ

LOW NOx

## KASKAD

Конденсационный котельный модуль с высоким коэффициентом модуляции мощности. Котельный модуль состоит из 1-2-4 котлоагрегатов (теплообменник с премиксной горелкой). Внутри модуля для каждого котлоагрегата предусмотрен собственный циркуляционный насос. Все котлоагрегаты модуля подключены к общим коллекторам подачи топлива, подаче и обратки контура отопления, отвода конденсата. Котельные модули могут соединяться друг с другом гидравлически (стенка в стенку) и каскадироваться в общую систему управления (без ограничения по количеству модулей). Каждый котлоагрегат оснащен цельнолитым теплообменником из сплава алюминия, магния и кремния с премиксной горелкой с коэффициентом модуляции мощности 1:5. Использование премиксных горелок обеспечивает низкие выбросы оксидов азота, а возможность работы в конденсационном режиме высокий КПД. Выпускаются в 3 типоразмера, номинальной тепловой мощностью от 115 до 460 кВт.



## ПРЕИМУЩЕСТВА

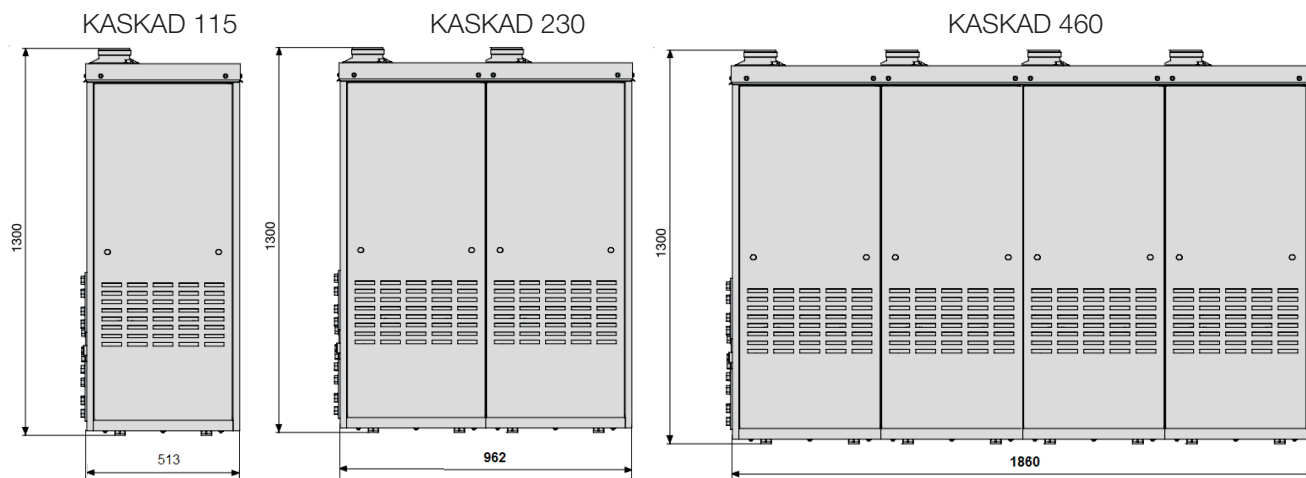
- Максимальная рабочая температура в котле 95°C;
- Возможность гидравлического отключения любого котлоагрегата без отключения всей системы;
- Высокий коэффициент модуляции мощности, высокий КПД, низкие выбросы вредных веществ, низкий вес, малый объем воды, низкий уровень шума и вибрации, простота технического обслуживания делают данные котлы оптимальными для использования в крышных котельных многоэтажных зданий.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

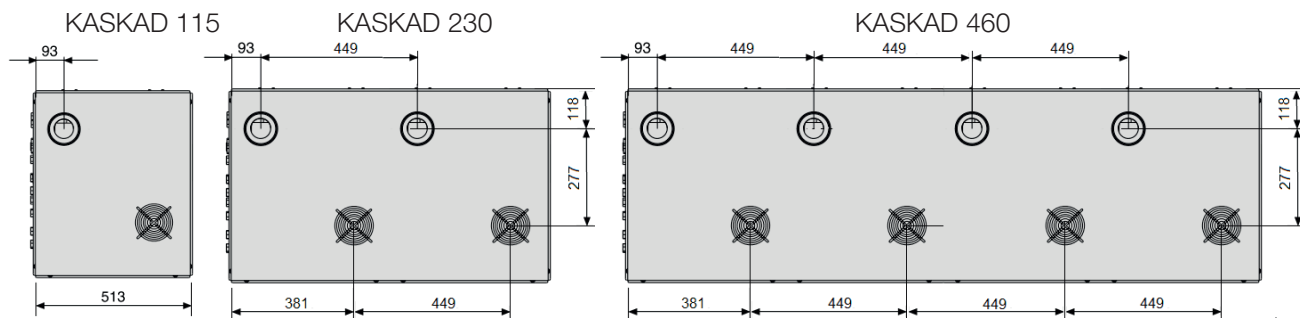
	МОДЕЛЬ КОТЛА			
	115	230	460	
Количество модулей	1	2	4	шт.
Номинальная тепловая мощность	115	230	460	кВт
Минимальная тепловая мощность	20	20	20	кВт
Номинальная теплопроизводительность (60-80°C)	111,5	223	446	кВт
Номинальная теплопроизводительность (30-50°C)	120,3	240,6	481,2	кВт
КПД (60-80°C) макс. мощность	97,1	97,1	97,1	%
КПД (30-50°C) макс. мощность	104,6	104,6	104,6	%
Расход газа G20	12,08	24,16	48,32	м³/ч
Выбросы CO	147	147	147	мг/кВт ч
Выбросы NOx	47	47	47	мг/кВт ч
Температура дымовых газов макс.	46,6	46,6	46,6	°C
Максимальный расход конденсата	8,46	16,92	33,84	кг/ч
Максимальное рабочее давление	6	6	6	бар
Максимальная рабочая температура		95		°C
Водяной объем котла (без коллекторов)	9	18	36	литр
Вес нетто	158	305	605	кг

## ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ

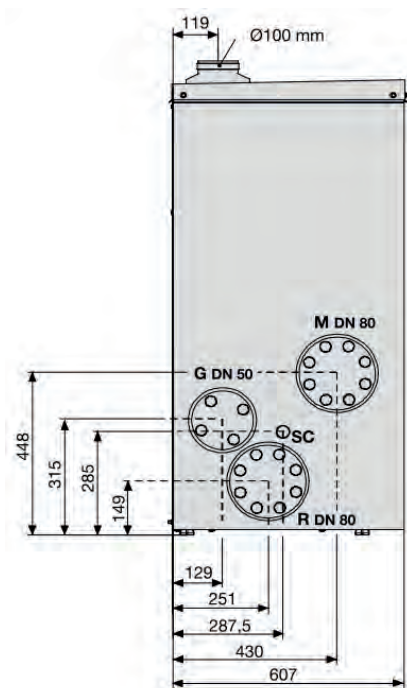
### Вид спереди



### Вид сверху



### Вид сбоку (слева)



R – обратка системы отопления – DN 80  
 M – подача системы отопления – DN 80  
 G – газ – DN 50  
 Sc – слив конденсата  $\text{Ø}32 \text{ mm}$

## КОТЕЛЬНОЙ МОДУЛЬ

LOW NOx

## КОМПАКТ

Конденсационный котельный модуль с высоким коэффициентом модуляции мощности. Котельный модуль состоит из 2 котлоагрегатов (теплообменник с премиксной горелкой). Внутри модуля для каждого котлоагрегата предусмотрен собственный циркуляционный насос. Оба котлоагрегата модуля подключены к общим коллекторам подачи топлива, подаче и обратки контура отопления, отвода конденсата. Котельные модули могут соединяться друг с другом гидравлически (стенка в стенку) и каскадироваться в общую систему управления (без ограничения по количеству модулей). Каждый котлоагрегат оснащен цельнолитым теплообменником из сплава алюминия, магния и кремния с премиксной горелкой с коэффициентом модуляции мощности 1:7. Использование премиксных горелок обеспечивает низкие выбросы оксидов азота, а возможность работы в конденсационном режиме высокий КПД. Выпускается в одна модель, номинальной тепловой мощностью от 145 кВт.

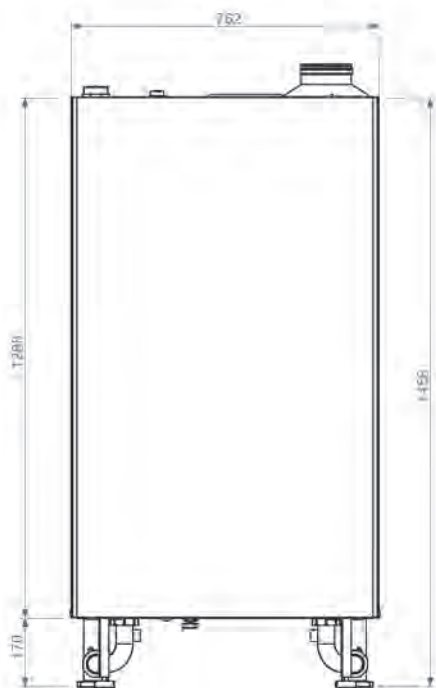


## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

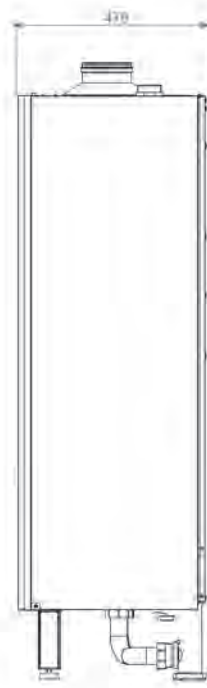
	МОДЕЛЬ КОТЛА	
	145	
Количество модулей	2	шт.
Номинальная тепловая мощность	151,2	кВт
Минимальная тепловая мощность	11	кВт
Номинальная теплопроизводительность (60-80°C)	141,3	кВт
Номинальная теплопроизводительность (30-50°C)	151,2	кВт
КПД (60-80°C) макс. мощность	97,5	%
КПД (30-50°C) макс. мощность	104,3	%
КПД (30-50°C) мин. мощность	108,3	%
Расход газа G20	15,23	м³/ч
Выбросы CO	139	мг/кВт ч
Выбросы NOx	68	мг/кВт ч
Температура дымовых газов макс.	55	°C
Максимальный расход конденсата	21,8	кг/ч
Максимальное рабочее давление	6	бар
Максимальная рабочая температура	95	°C
Водяной объем котла (без коллекторов)	10	литр

## ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ, ВЕС

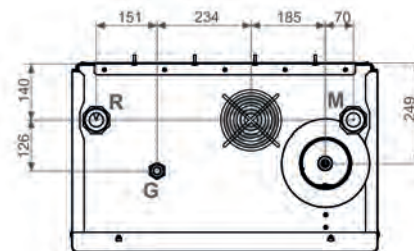
ВИД СПЕРЕДИ



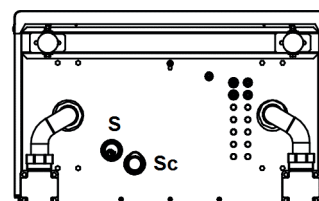
ВИД СБОКУ



ВИД СВЕРХУ



ВИД СНИЗУ



R – M обратка и подача в систему отопления	2'
G – газ	1'
Sc – слив конденсата	
S – слив из котла	½'
Патрубок дымоудаления Ø (мм)	120 мм
Размеры упаковки длина-высота-ширина (ммм)	1588-619-840
Вес нетто/брутто (кг)	172/192

## КОТЕЛ СЕКЦИОННЫЙ

LOW NO<sub>x</sub>

## SINTESI

Секционный конденсационный котел с высоким коэффициентом модуляции мощности. Котел состоит из соединенных между собой секций (от 2 до 8 шт), отлитых из сплава алюминия, магния и кремния. Каждая секция оборудована собственной премиксной горелкой с коэффициентом модуляции мощности 1:5. Все секции внутри котла объединены в систему каскадного управления поэтому максимальный коэффициент модуляции мощности одного котла может достигать до 1:40. Кроме того котлы могут каскадироваться между собой в неограниченном количестве (с использованием дополнительной автоматики). Использование премиксных горелок обеспечивает низкие выбросы оксидов азота, а возможность работы в конденсационном режиме высокий КПД. Выпускается 11 типоразмеров, номинальной тепловой мощностью от 100 до 864 кВт.



## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Максимальная рабочая температура в котле 95°C;
- Очень компактный и легкий котел;
- Высокий коэффициент модуляции мощности, высокий КПД, низкие выбросы вредных веществ, низкий вес, малый объем воды, низкий уровень шума и вибрации, простота технического обслуживания делают данные котлы оптимальными для использования в крышных котельных многоэтажных зданий.

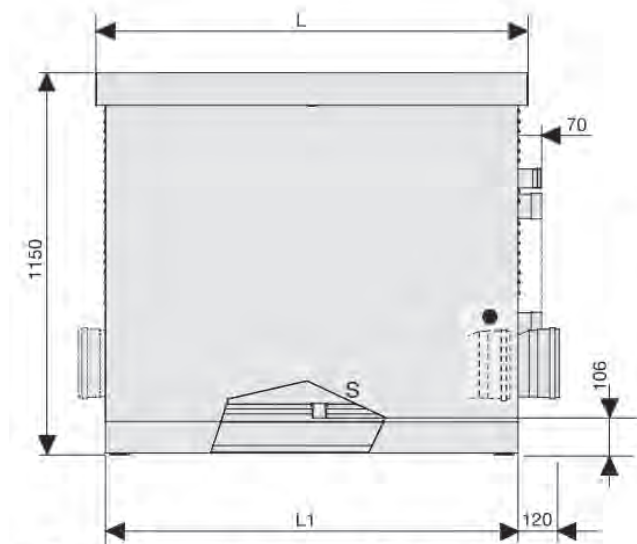
## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	МОДЕЛЬ КОТЛА											
	100	150	200	250	300	348	432	540	648	756	864	
Количество секций	2	3	4	5	6	7	4	5	6	7	8	шт.
Номинальная тепловая мощность	100	150	200	250	300	348	432	540	648	756	864	кВт
Минимальная тепловая мощность	12	12	12	12	12	12	22	22	22	22	22	кВт
Номинальная теплопроизводительность (60-80°C)	97,2	146,1	195,2	244,5	294	341,7	424,3	530,4	636,5	742,6	849	кВт
Номинальная теплопроизводительность (30-50°C)	100,1	150	200,4	251,3	302,7	354,6	445	557,8	670,1	783,2	900,3	кВт
КПД (60-80°C) макс. мощность	97,2	97,4	97,6	97,8	98	98,2	98,2	98,2	98,2	98,2	98,2	%
КПД (30-50°C) макс. мощность	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	104	%
Расход газа G20	10,6	15,9	21,1	26,4	31,7	36,8	45,68	57,1	68,52	79,94	91,36	м³/ч
Выбросы CO	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	83	мг/кВт ч
Выбросы NO <sub>x</sub>	68,8	68,8	68,8	68,8	68,8	68,8	68,8	68,8	68,8	68,8	68,8	мг/кВт ч
Температура дымовых газов макс.	46,7	46,7	46,7	46,7	46,7	46,7	46,7	46,7	46,7	46,7	46,7	°C
Максимальный расход конденсата	15,3	23	30,6	38,3	45,9	53,6	73,4	91,7	110	128,4	146,7	кг/ч
Максимальное рабочее давление	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	бар
Максимальная рабочая температура	95											°C
Гидравлическое сопротивление при ΔT 15°C	196	245	250	280	260	280	220	320	460	450	350	мбар
Водяной объем котла	10,1	14,2	18,3	22,4	26,5	30,6	67	80	94	108	122	литр

## ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ, ВЕС

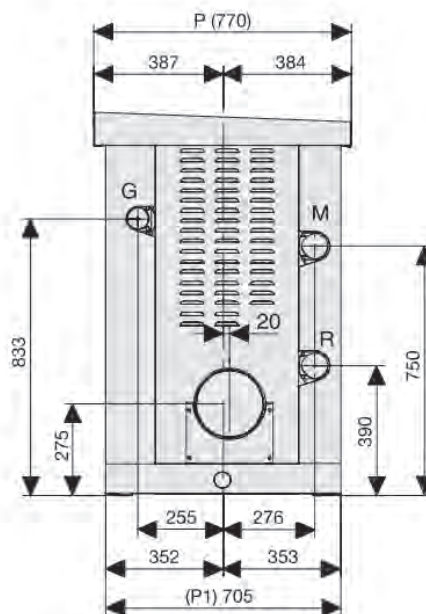
### SINTESI 100 – 348

#### ВИД СПЕРЕДИ



(\*) В моделях 100 - 200 - 300 патрубков внутри

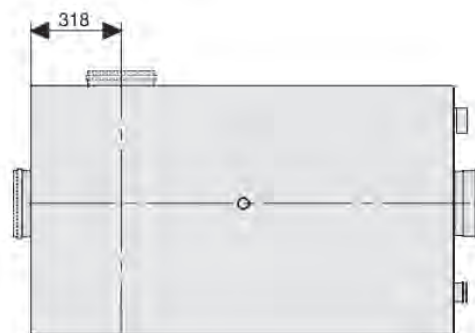
#### ВИД СБОКУ СПРАВА



#### ВИД СБОКУ СЛЕВА



#### ВИД СВЕРХУ

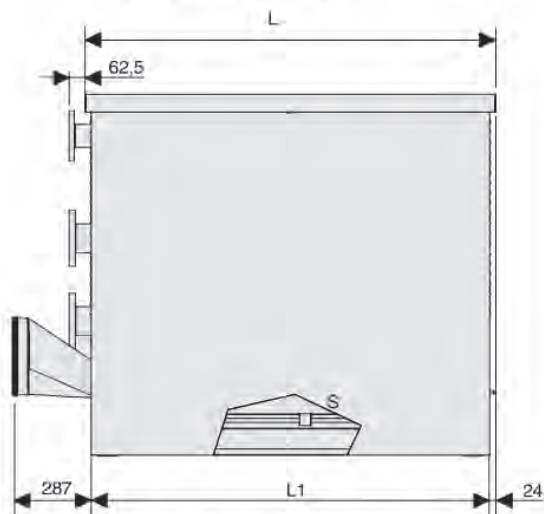


#### МОДЕЛЬ КОТЛА

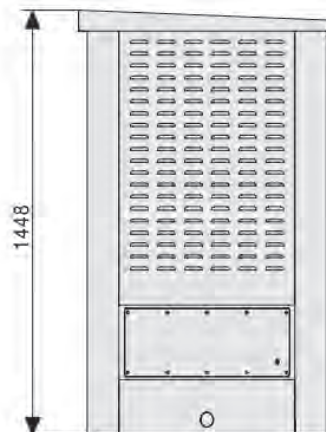
	100	150	200	250	300	348
G – газ	2'	2'	2'	2'	2'	2'
M-R – патрубок подачи и обратки Ø	2 ½'	2 ½'	2 ½'	2 ½'	2 ½'	2 ½'
Патрубок дымохода – Ø (мм)	150	150	150	200	200	200
Слив конденсата Ø	40	40	40	40	40	40
Высота (мм)	1150	1150	1150	1150	1150	1150
L – ширина (мм)	764	764	1032	1032	1300	1300
L1 – ширина (мм)	706	706	974	974	1242	1242
P – глубина (мм)	770	770	770	770	770	770
P1 – глубина (мм)	705	705	705	705	705	705
Вес (кг)	203	236	295	325	386	449

## SINTESI 432 – 864

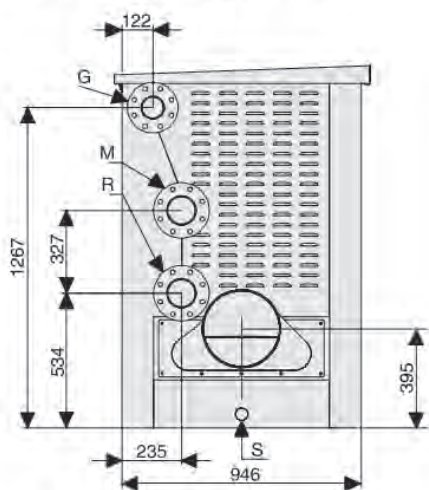
ВИД СПЕРЕДИ



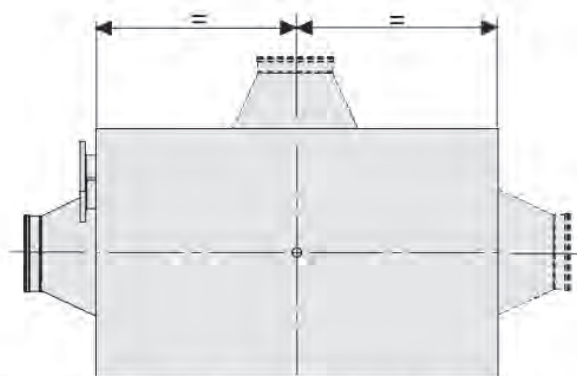
ВИД СБОКУ СПРАВА



ВИД СБОКУ СЛЕВА



ВИД СВЕРХУ



Патрубок дымовых газов слева (стандарт).  
По запросу патрубок можно сделать  
сзади или справа.

## МОДЕЛЬ КОТЛА

	432	540	648	756	864
G – газ	DN 80	DN 80	DN 80	DN 80	DN 80
M-R – патрубок подачи и обратки Ø	DN 100	DN 100	DN 100	DN 100	DN 100
Патрубок дымохода – Ø (мм)	250	250	300	300	300
Слив конденсата Ø	40	40	40	40	40
Высота (мм)	1448	1448	1448	1448	1448
L – ширина (мм)	1087	1355	1355	1623	1623
L1 – ширина (мм)	1039	1307	1307	1575	1575
P – глубина (мм)	946	946	946	946	946
Вес (кг)	558	643	707	806	858

## КОТЕЛ ТРЕХХОДОВОЙ

LOW NO<sub>x</sub>

## STEEL TL

Водогрейный котел с тремя ходами по тракту дымовых газов. Котел может быть укомплектован вентиляторной горелкой на жидком или газообразном топливе. Котел STEEL TL предрасположен для получения низких выбросов оксидов азота (при использовании горелок с функцией LOW NO<sub>x</sub>). Корпус котла выполнен из стали с огнеупорной окраской и покрыт плотной стекловолоконной изоляцией. Выпускаются 14 типоразмеров, номинальной теплопроизводительностью от 3000 до 18000 кВт. Пульт управления не входит в комплект поставки и заказывается отдельно.

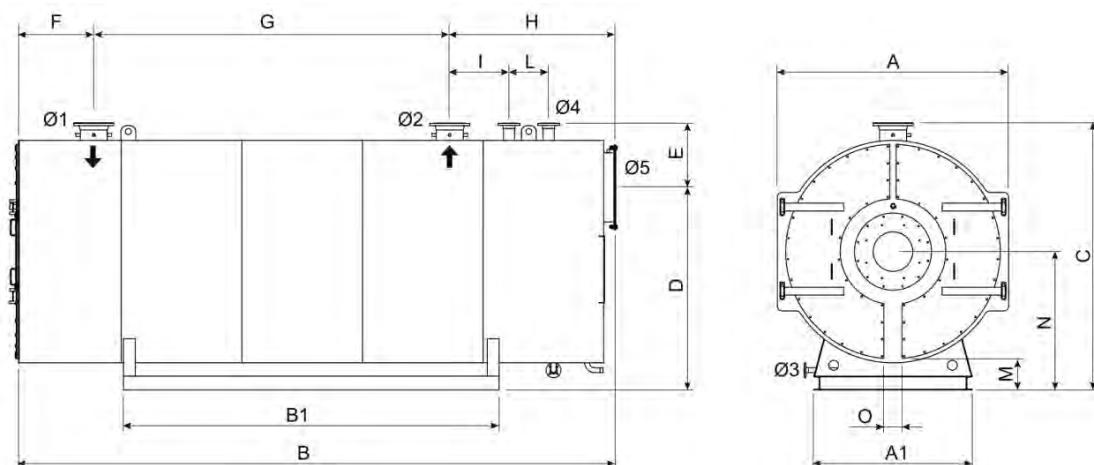


## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	МОДЕЛЬ КОТЛА														
	3000	3500	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000	11000	12000	14000	16000	18000	
Номинальная тепловая мощность	3226	3763	4301	5376	6452	7527	8602	9677	10753	11828	12903	15054	17204	19355	кВт
Номинальная теплопроизводительность	3000	4000	4500	5000	6000	7000	8000	9000	10000	11000	12000	14000	16000	18000	кВт
КПД при максимальной мощности	93,5	93,5	93,5	93,5	93,5	93,5	93,5	93,5	93,5	93,5	93,5	93,5	93,5	93,5	%
Температура дымовых газов	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	160	°C
Давление в камере сгорания котла	6	8	8	8	9	9	8	8	9	9	11	11	12	13	мбар
Общая поверхность теплообмена	98	114	128	174	181	216	235	268	280	302	356	413	468	356	м <sup>2</sup>
Максимальное рабочее давление	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	бар
Максимальная температура в котле	110														°C
Минимально допустимая темп. в обратном трубопроводе	55														°C
Гидравлическое сопротивление при ΔT 20°C	58	71	92	54	71	92	117	142	83	208	217	250	283	313	мбар
Водяной объем котла	6400	6650	6760	10600	11000	12000	12500	15500	16000	17500	20500	23500	30000	33000	литр



## ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ, ВЕС



### МОДЕЛЬ КОТЛА

		3000	3500	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000	11000	12000	14000	16000	18000
A	мм	2010	2050	2100	2350	2400	2480	2580	2750	2800	2900	3000	3080	3280	3370
B	мм	5164	5310	5425	6115	6332	6415	6432	6466	6732	6732	7332	8102	8492	8902
C	мм	2370	2400	2450	2700	2750	2830	3000	3150	3300	3400	3500	3700	3900	4000
D	мм	1790	1820	1795	2050	2095	2115	2300	2400	2400	2500	2600	2800	3000	3100
F	мм	2800	3000	3000	3800	3500	4000	3700	4020	4000	4250	4400	4500	5000	5200
G	мм	801	801	881	851	791	851	800	755	800	800	800	800	800	800
H	мм	2900	3080	2800	3600	3600	3900	3700	3920	4000	4000	4600	5200	5800	6200
I	мм	1463	1429	1741	1658	1941	1663	1932	1658	1932	1932	1932	2102	1892	1902
L	мм	800	800	1050	1000	1050	1000	1050	1000	550	550	550	550	550	550
R	мм	1240	1250	1275	1400	1425	1465	1515	1625	1625	1675	1725	1765	1865	1910
Ø1 – патрубок обратки		DN 200	DN 200	DN 200	DN 250	DN 250	DN 250	DN 250	DN 250	DN 300	DN 300	DN 350	DN 400	DN 450	DN 450
Ø2 – патрубок подачи		DN 200	DN 200	DN 200	DN 250	DN 250	DN 250	DN 250	DN 250	DN 300	DN 300	DN 350	DN 400	DN 450	DN 450
Ø3 – слив из котла		DN 40	DN 40	DN 40	DN 40	DN 40	DN 40	DN 40	DN 40	DN 40	DN 40	DN 40	DN 40	DN 40	DN 40
Ø4 – группа безопасности		DN 80	DN 80	DN 80	DN 100	DN 100	DN 100	DN 100	DN 100	DN 125	DN 125	DN 125	DN 125	DN 125	DN 125
Ø5 – диаметр дымохода	мм	600	600	700	700	700	800	800	900	900	900	1000	1100	1100	1200
Вес	кг	6720	6800	8100	10060	11000	13000	14000	16000	18000	19000	22500	26000	30000	34000

## КОТЕЛ ТРЕХХОДОВОЙ

## STEEL T

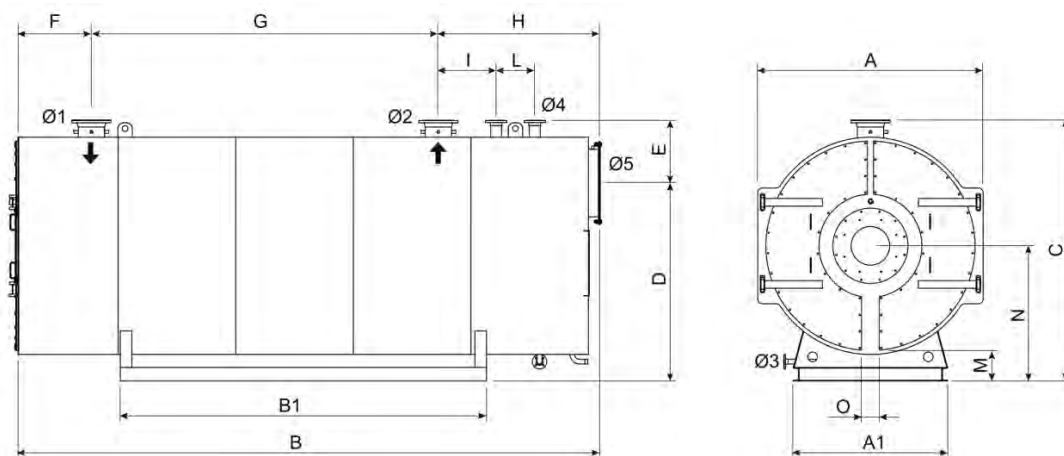
Водогрейный котел с тремя ходами по тракту дымовых газов. Котел может быть укомплектован вентиляторной горелкой на жидком или газообразном топливе. Корпус котла выполнен из стали с огнеупорной окраской и покрыты плотной стекловолоконной изоляцией. Выпускаются 34 типоразмера, номинальной теплопроизводительностью от 4000 до 20000 кВт. Пульт управления не входит в комплект поставки и заказывается отдельно.



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	МОДЕЛЬ КОТЛА														
	4000	4500	5000	6000	7000	8000	9000	10000	11000	12000	14000	16000	18000	20000	
Номинальная тепловая мощность	4348	4891	5435	6522	7606	8696	9783	10870	11957	13043	15217	17391	19565	21739	кВт
Номинальная теплопроизводительность	4000	4500	5000	6000	7000	8000	9000	10000	11000	12000	14000	16000	18000	20000	кВт
КПД при максимальной мощности	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92	92	%
Температура дымовых газов	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	180	°C
Давление в камере сгорания котла	8	10	10	10	12	12	11	11	12	12	14	14	16	17	мбар
Общая поверхность теплообмена	98	114	128	174	181	216	235	268	280	302	356	413	468	356	м²
Максимальное рабочее давление	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	6	бар
Максимальная температура в котле	110														°C
Минимально допустимая темп. в обратном трубопроводе	55														°C
Гидравлическое сопротивление при ΔT 20°C	70	85	110	65	85	110	140	170	100	250	260	300	340	375	мбар
Водяной объем котла	6400	6650	6760	10600	11000	12000	12500	15500	16000	17500	20500	23500	30000	33000	литр

## ГАБАРИТНЫЕ И ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ РАЗМЕРЫ, ВЕС



МОДЕЛЬ КОТЛА

		4000	4500	5000	6000	7000	8000	9000	10000	11000	12000	14000	16000	18000	20000
A	мм	2010	2050	2100	2350	2400	2480	2580	2750	2800	2900	3000	3080	3280	3370
B	мм	5164	5310	5425	6115	6332	6415	6432	6466	6732	6732	7332	8102	8492	8902
C	мм	2370	2400	2450	2700	2750	2830	3000	3150	3300	3400	3500	3700	3900	4000
D	мм	1790	1820	1795	2050	2095	2115	2300	2400	2400	2500	2600	2800	3000	3100
F	мм	2800	3000	3000	3800	3500	4000	3700	4020	4000	4250	4400	4500	5000	5200
G	мм	801	801	881	851	791	851	800	755	800	800	800	800	800	800
H	мм	2900	3080	2800	3600	3600	3900	3700	3920	4000	4000	4600	5200	5800	6200
I	мм	1463	1429	1741	1658	1941	1663	1932	1658	1932	1932	1932	2102	1892	1902
L	мм	800	800	1050	1000	1050	1000	1050	1000	550	550	550	550	550	550
R	мм	1240	1250	1275	1400	1425	1465	1515	1625	1625	1675	1725	1765	1865	1910
Ø1 – патрубок обратки	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN
		200	200	200	250	250	250	250	250	300	300	350	400	450	450
Ø2 – патрубок подачи	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN
		200	200	200	250	250	250	250	250	300	300	350	400	450	450
Ø3 – слив из котла	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN
		40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40	40
Ø4 – группа безопасности	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN	DN
		80	80	80	100	100	100	100	100	125	125	125	125	125	125
Ø5 – диаметр дымохода	мм	600	600	700	700	700	800	800	900	900	900	1000	1100	1100	1200
Вес	кг	6720	6800	8100	10060	11000	13000	14000	16000	18000	19000	22500	26000	30000	34000

# WIESBERG

Завод изготовитель постоянно совершенствует конструкцию своих изделий и оставляет за собой право без предварительного уведомления изменять данные, приведенные в настоящем каталоге.

## **Unical AG S.p.A.**

Via Roma, 123 – 46033 Casteldario (MN) – Italy

## **Эксклюзивный дистрибьютр Группа компаний ITALTEPLO**

Штаб квартира

Московская обл., пос. Развилка, владение 11

тел.: +7 (495) 514-14-85, факс: +7 (495) 514-14-86

e-mail: info@italteplo.su

## **Региональные представительства**

### **РОССИЯ**

г. Воронеж

тел.: +7 (473) 261-46-91, факс: +7 (473) 261-46-93

e-mail: voronezh@italteplo.su

г. Екатеринбург

тел.: +7 (343) 372-20-74, +7 (343) 319-46-62, тел./факс: +7 (343) 217-13-03

e-mail: ekaterinburg@italteplo.su

г. Казань

тел.: +7 (843) 273-80-12, тел./факс: +7 (843) 273-91-10

e-mail: kazan@italteplo.su

г. Новосибирск

тел.: +7 (383) 346-00-86, +7 (383) 346-03-56, +7 (383) 346-00-67

e-mail: novosibirsk@italteplo.su

г. Пятигорск

тел.: +7 (928) 378-48-57

e-mail: piatigorsk@italteplo.su

г. Ростов-на-Дону

тел./факс: +7 (863) 300-31-08, +7 (863) 300-31-09

e-mail: rostovdon@italteplo.su

г. Саратов

тел./факс: +7 (845) 279-23-15, +7 (937) 225-35-85

e-mail: saratov@italteplo.su

г. Симферополь

тел.: +7 (978) 752-01-00

e-mail: simferopol@italteplo.su

г. Хабаровск

тел.: +7 (914) 158-67-20

e-mail: khabarovsk@italteplo.su

### **УКРАИНА**

г. Киев

тел./факс: +38 (044) 495-60-50, +38 (044) 495-60-51

e-mail: kiev@italteplo.su

### **КАЗАХСТАН**

г. Алматы

тел./факс: +7 (727) 346-96-33, +7 (727) 346-96-32

e-mail: almaty@italteplo.su